

# Задвижка шиберная межфланцевая

тип K51GV DN 50-1000; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте  
подробнее о данном оборудовании

Страница сайта [dendor.ru](https://dendor.ru)

# 2.4



**Тип присоединения:**  
межфланцевый  
PN10 по ГОСТ 33259-2015



**Герметичность:**  
односторонняя, класс А  
по ГОСТ 9544-2015. Направление  
потока рабочей среды должно  
совпадать со стрелкой на корпусе



**Дополнительные опции:**  
колонка управления  
задвижкой

## Конструктивное исполнение

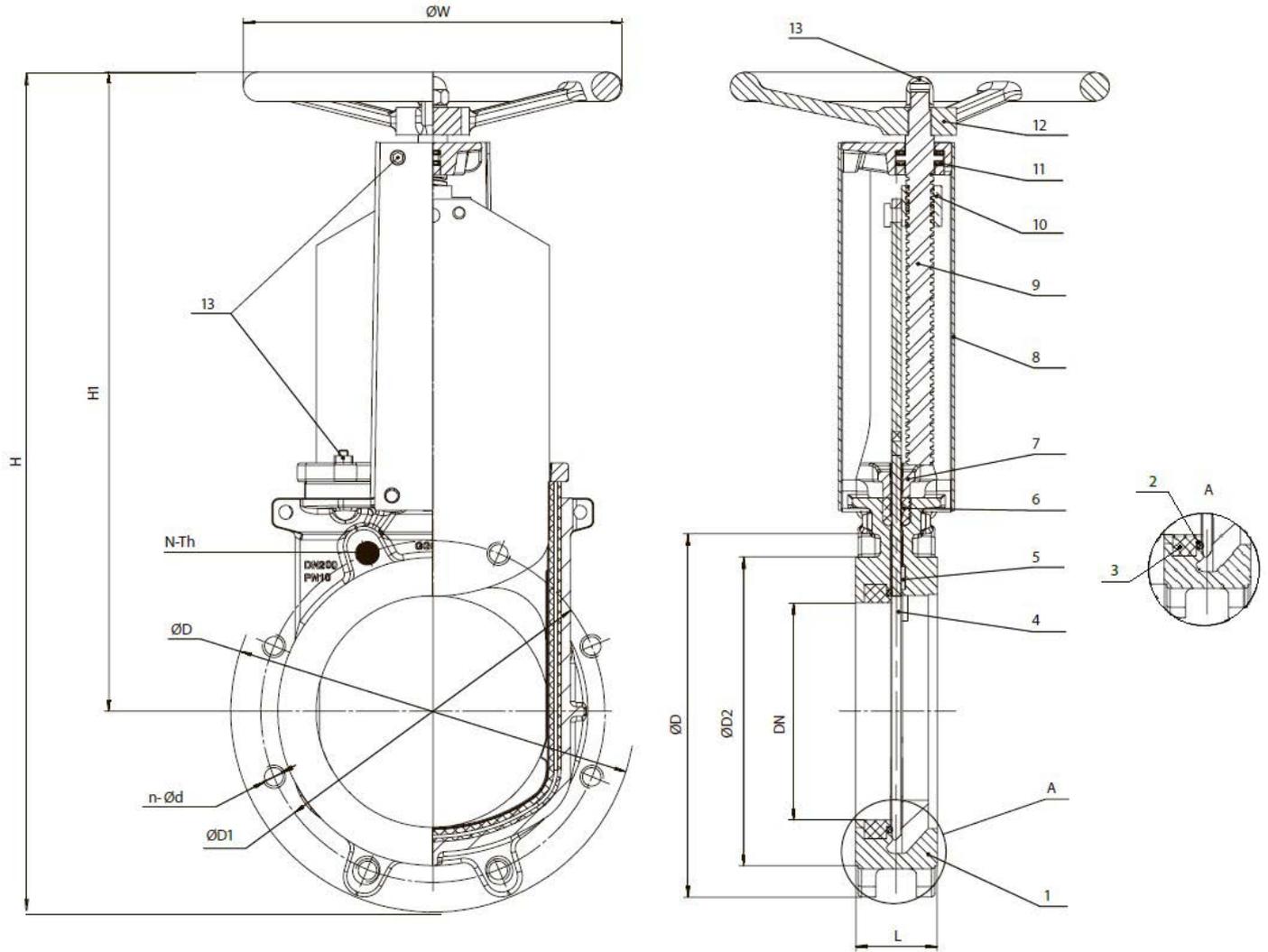
DN	Исполнение шпинделя	Исполнительный механизм
50-400	Невыдвижной шпиндель	Маховик
50-1000	Выдвижной шпиндель	Редуктор

## Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000
<b>Р кг/см<sup>2</sup></b>	10	6	4	2

## Основные используемые материалы

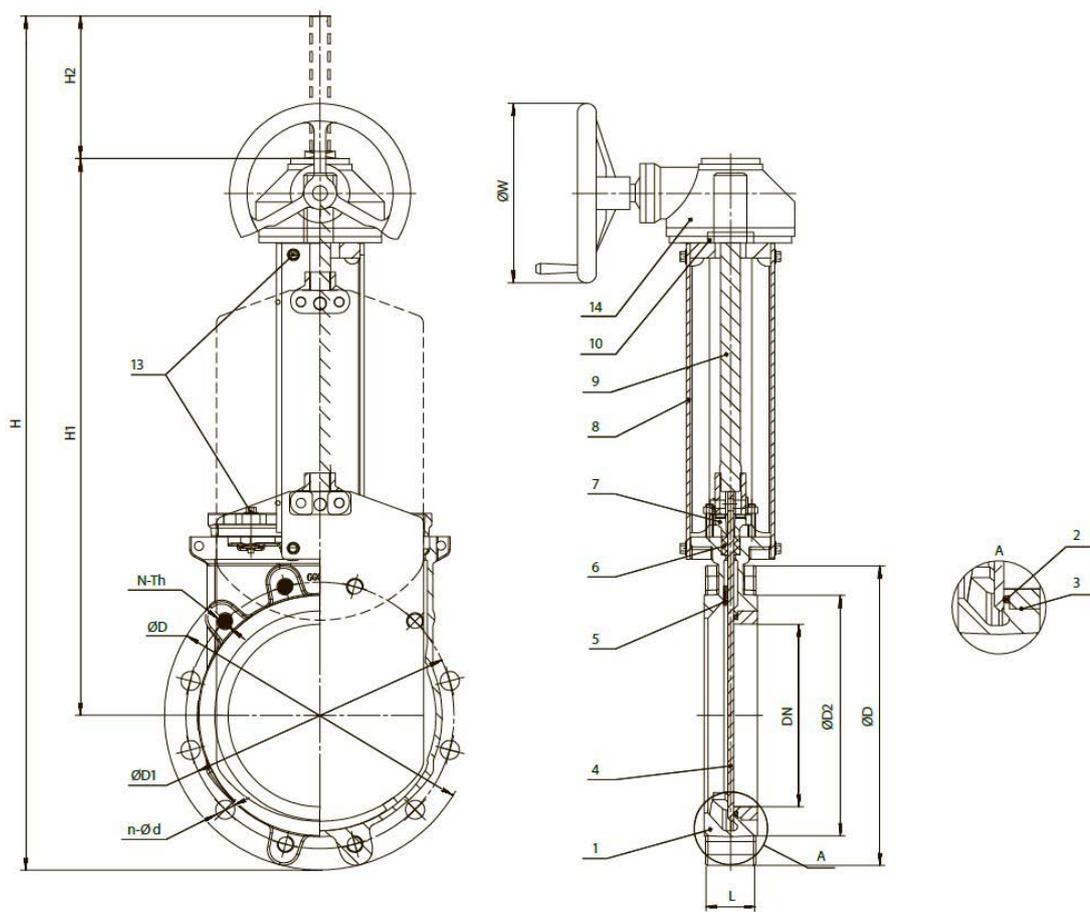
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Уплотнение	Армированное NBR/EPDM	NBR/EPDM
3	Фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь	SS304
4	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
5	Направляющая	PTFE	PTFE
6	Сальниковое уплотнение	PTFE, NBR/EPDM	PTFE, NBR/EPDM
7	Прижимной фланец	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
8	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
9	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
10	Ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Подшипник шпинделя	Подшипниковая сталь	ШХ15(GCr15)
12	Маховик	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85 / Ст20
13	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь Нержавеющая сталь	Ст35+Zn A2
14	Редуктор	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85/20Л(WCB)



## Основные технические характеристики

## Задвижка с маховиком и неподвижным шпинделем

	DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ød	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	Масса, кг.
●	50	48	165	125	99	180	2-18	2-M16	12	375	292	7
○	65	48	185	145	118	200	2-18	2-M16	12	413	320	8
●	80	51	200	160	132	200	6-18	2-M16	12	448	348	10,5
●	100	51	220	180	156	240	6-18	2-M16	12	505	395	11
○	125	57	250	210	184	260	6-18	2-M16	14	575	450	16
●	150	57	285	240	211	280	6-23	2-M20	14	647	504	19
●	200	70	340	295	266	300	6-23	2-M20	18	787	617	31
●	250	70	395	350	319	320	8-23	4-M20	18	956	758	38,5
●	300	76	445	400	370	350	6-23	6-M20	20	1080	857	54
○	350	76	505	460	429	400	6-23	10-M20	20	1199	946	83
●	400	89	565	515	480	450	6-27	10-M24	24	1306	1023	95



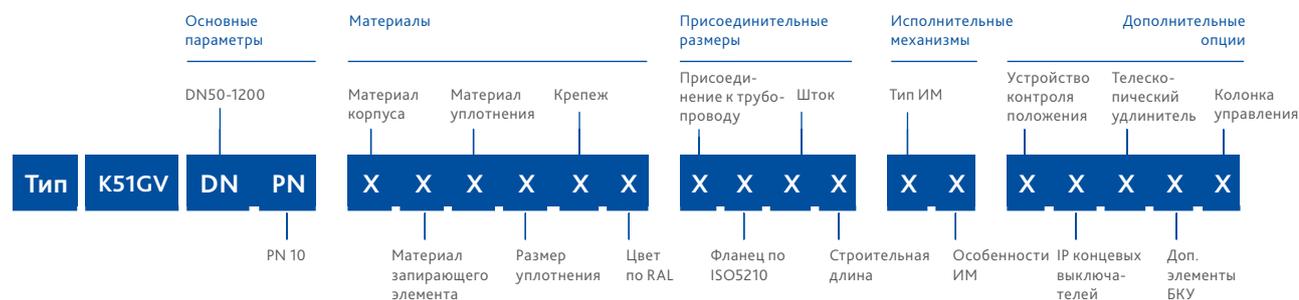
## Основные технические характеристики

## Задвижка с редуктором и выдвижным шпинделем

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	H2	Масса, кг.
50	48	165	125	99	250	2-18	2-M16	12	555	342	130	18
65	48	185	145	118	250	2-18	2-M16	12	593	370	130	20
80	51	200	160	132	250	6-18	2-M16	12	635	405	130	21
100	51	220	180	156	250	6-18	2-M16	12	696	456	130	23
125	57	250	210	184	250	6-18	2-M16	14	810	505	180	26
150	57	285	240	211	250	6-23	2-M20	14	873	550	180	34
200	70	340	295	266	250	6-23	2-M20	18	1058	650	238	44
250	70	395	350	319	250	8-23	4-M20	18	1296	760	338	60
300	76	445	400	370	250	6-23	6-M20	20	1381	820	338	76
350	76	505	460	429	300	6-23	10-M20	20	1574	890	431	98
400	89	565	515	480	300	6-27	10-M24	24	1674	960	431	135
450	89	615	565	530	450	6-27	14-M24	24	1918	1110	500	185
500	114	670	620	582	450	6-27	14-M24	27	2075	1210	530	238
600	114	780	725	682	500	6-30	14-M27	27	2510	1390	730	295
700	127	895	840	794	500	8-30	16-M27	27	2718	1540	730	424
800	127	1015	950	901	600	8-33	16-M30	30	3268	1710	1050	530
900	127	1115	1050	1001	600	8-33	20-M30	30	3488	1880	1050	668
1000	149	1230	1160	1112	600	8-36	20-M33	33	3755	2090	1050	810

## Варианты исполнения задвижки тип K51GV

Расшифровка артикуляционного номера



Группа	Параметр	Варианты исполнения	DN	Характеристика
Материалы	Материал корпуса	2-углеродистая сталь	50-1000	Т окр. среды -40...+70°C
	Материал запирающего элемента	3-нержавеющая сталь	50-1000	Высокая коррозионная стойкость
	Материал уплотнения	2-NBR	50-1000	Раб. среды: вода, нефтепродукты, канализационные воды. Т раб. среды -15...+80°C
		1-EPDM	50-1000	Раб. среды: вода, воздух, пар, гликолевые растворы. Т раб. среды -25...+90°C
	Размер уплотнения	1-стандартное	50-1000	–
	Крепеж	1-сталь+Zn	50-1000	–
2-сталь н/ж		50-1000	Высокая коррозионная стойкость	
Цвет по RAL	1-RAL 5002	50-1000	Корпус задвижки окрашен в синий цвет	
Присоединительные размеры	Присоединение к трубопроводу по ГОСТ 33259-2015	1-PN10	200-1000	–
		3-PN10/16	50-150	–
	Фланец по ISO5210	1-стандартный	50-1000	Фланец для монтажа исполнительного механизма (по умолчанию установлен редуктор)
		3-нестандартный	50-1000	Фланец для монтажа исполнительного механизма выполнен по стандарту отличному от ISO 5210 (по умолчанию установлен редуктор)
		0-нет	50-400	–
	Шток	2-квадрат	50-400	Шток квадратного сечения для установки маховика
		3- Тг трапецидальная ходовая резьба	50-1000	Ходовая резьба для поступательного перемещения шпинделя по оси ходовой гайки исполнительного механизма
Строительная длина	1-стандартная	50-1000	–	

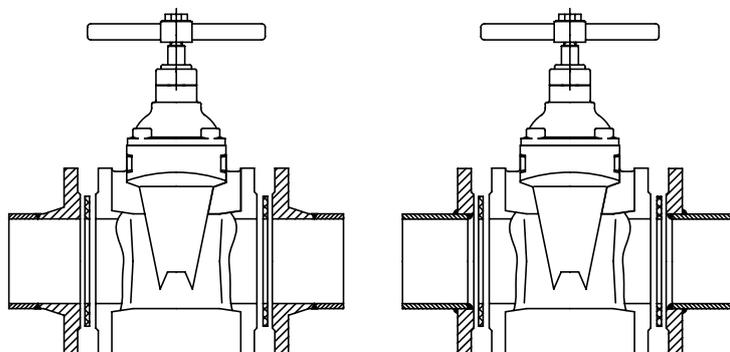
Группа	Параметр	Варианты исполнения	DN	Характеристика	
Исполнительные механизмы	Тип ИМ, его особенности	21-маховик, тип А	50-400	–	
		31-многооборотный конический редуктор, стандартная комплектация	450-1200	–	
		44-заказная позиция 380В	50-1200	Комплектация электроприводом шибберных задвижек производится под заказ, требует изготовления монтажного комплекта	
		51-электропривод в сборе с редуктором, заказная позиция	450-1200	Многооборотный электропривод в сочетании с многооборотным коническим редуктором	
Дополнительные опции	Устройство контроля положения	0-нет	50-1200	–	
		IP концевых выключателей	0-нет	50-1200	–
		Телескопический удлинитель штока	0-нет	50-1200	–
		Дополнительные элементы бесколодезной установки	0-нет	50-1200	–
		Колонка управления	1-да, по техническому заданию	50-1200	Изготовление колонок управления согласно опросного листа по ТЗ заказчика
			0-нет	50-1200	–

# Монтаж

## Ответные фланцы

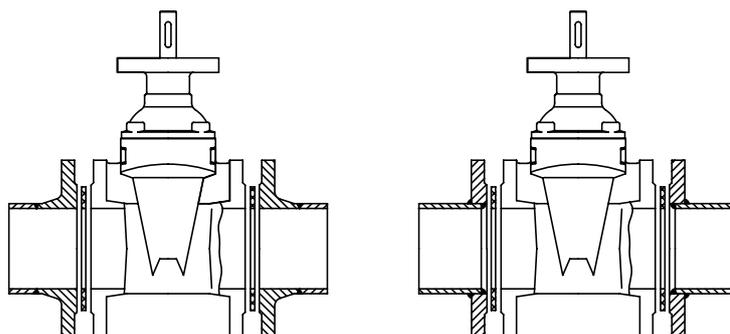
Монтаж клиновых задвижек

тип 47GV, 47GV.Z



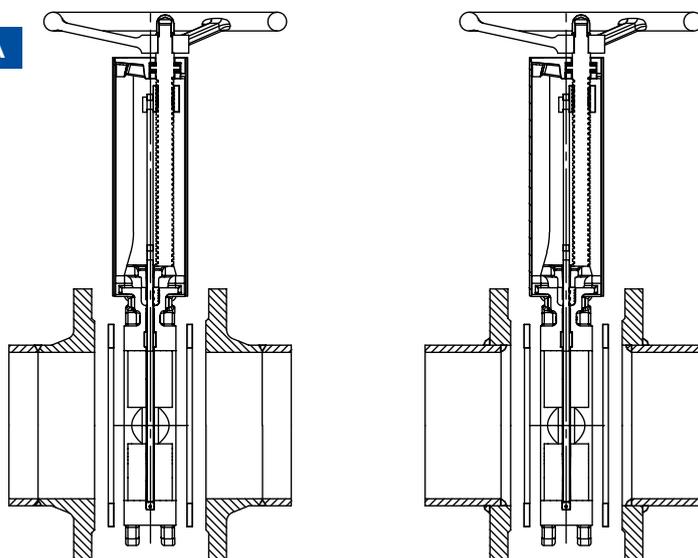
Монтаж клиновых задвижек под электропривод

тип 47GVA, 47GVA.Z



Монтаж шиберных задвижек

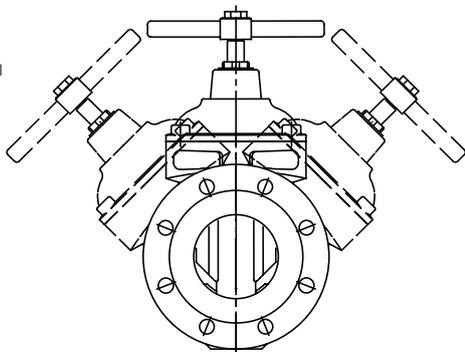
тип K21GV, K21GVA, K51GV, K51GVA



## Монтажное положение

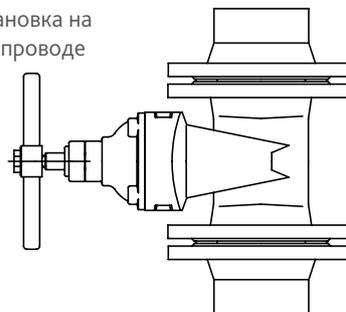
### DN 40-300 —

установка на горизонтальном трубопроводе в положении с максимальным отклонением от вертикальной оси на  $45^\circ$



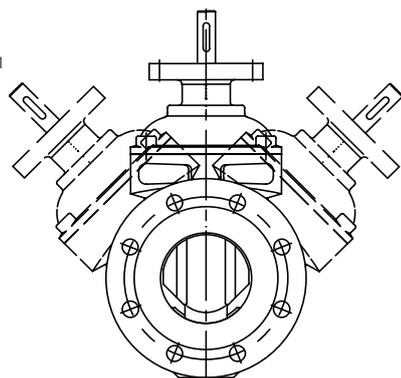
Для задвижек DN 350-1200 монтажное положение на горизонтальном трубопроводе — шпindelь вертикально вверх

DN 40-1200 — допускается горизонтальная установка на вертикальном трубопроводе



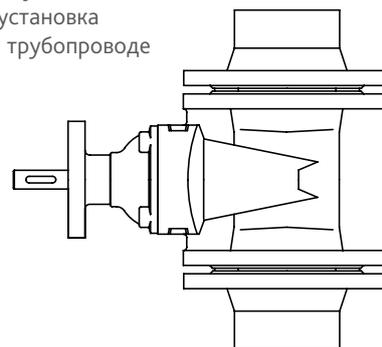
### DN 50-300 —

установка на горизонтальном трубопроводе в положении с максимальным отклонением от вертикальной оси на  $45^\circ$



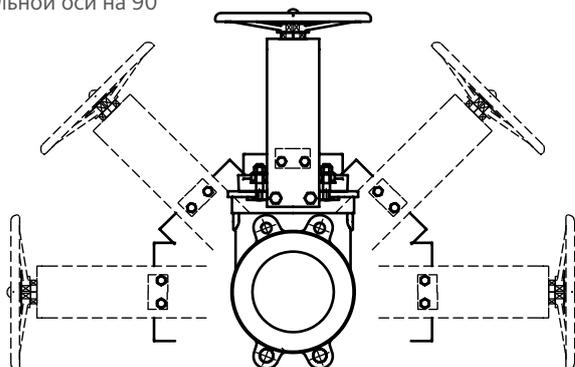
Для задвижек DN 350-1200 монтажное положение на горизонтальном трубопроводе — шпindelь вертикально вверх

DN 50-1200 — допускается горизонтальная установка на вертикальном трубопроводе

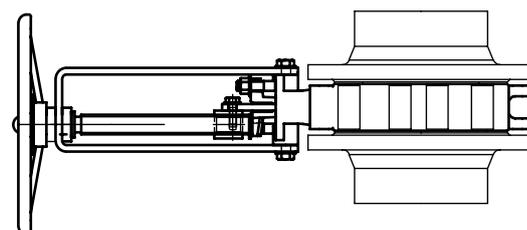


### DN 50-1200 —

установка на горизонтальном трубопроводе в положении с максимальным отклонением от вертикальной оси на  $90^\circ$



DN 50-1200 — допускается горизонтальная установка на вертикальном или наклонном трубопроводе, кроме положения задвижки, когда ее шпindelь обращен вниз



Для задвижек с электроприводом DN300 и выше, устанавливаемых на горизонтальном трубопроводе, в положении с отклонением от вертикальной оси более  $45^\circ$ , а также задвижек с электроприводом любого DN, устанавливаемых на вертикальном или наклонном трубопроводе - необходимо установить дополнительные подпорки под электропривод.